

# RETROSAL



## 10L CONTENIDO

FERTILIZANTE INORGÁNICO PARA APLICACIÓN AL SUELO  
MEDIANTE SISTEMAS DE FERTIRRIGACIÓN

FORMULACION: Suspensión

### COMPOSICION GARANTIZADA % p/p (p/v)

Calcio (CaO) soluble en agua.....	8,0% (100,4 g/L)
Calcio (CaO) complejoado con LS.....	1,4% (18,2 g/L)
Zinc (Zn) soluble en agua y quelado con EDTA.....	0,2% (2,6 g/L)
Metales pesados: Cadmio (Cd mg/Kg) ≤0,5; Cromo (Cr) ≤ 2mg/Kg ; Niquel (Ni) ≤0,5 mg/Kg; Plomo (Pb mg/Kg) 5; Mercurio (Hg mg/Kg) ≤0,5; Arsénico (As mg/Kg) ≤0,5.	
Solubilidad 20°C: 100%; pH 1% 20°C: 3,4	
Densidad a 20°C: 1300g/L	

**"NO ALMACENAR EN EL HOGAR. MANTÉNGASE ALEJADO DE PERSONAS, ANIMALES, MEDICAMENTOS Y ALIMENTOS"**

*Fabricado por: VALAGRO BRAZIL MANUFACTURING INDUSTRIA E COMERCIO DE FERTILIZANTES LTDA\_*

*Estrada Municipal Fernando Luiz Landgraf 700, 13634-760 Bairro Cantareira \_Pirassununga -SP-Brasil - TEL: (+55) 1940428682*

*Importado y Distribuido en Chile por: Syngenta S.A., Isidora Goyenechea 2800, Of. 3701, Las Condes, Santiago.*

N° DE LOTE- FECHA DE ELABORACIÓN: véase impreso en el envase

FECHA DE VENCIMIENTO: 3 años desde de la fecha de elaboración

HECHO EN BRASIL

APLICACIÓN A LA RAIZ



4126612F59P3EF 02

 **Valagro**®

Where science serves nature

# RETROSAL

4126612F59P3ER 02

## ¡ALTO, LEA LA ETIQUETA ANTES DE USAR EL PRODUCTO!

### PRECAUCIONES DE USO

- Almacenar en un lugar seco y bien ventilado, lejos de alimentos y bebidas de consumo humano ni animal. Conserve el producto en el envase original, etiquetado y cerrado a temperatura entre 0°C y 35°C.
- No utilice el envase para conservar o transportar bebidas.
- Lea cuidadosamente las instrucciones.
- Use guantes de goma, overol, botas de goma, capucha y lentes.
- El envase debe abrirse en el lugar de la aplicación, utilizando guantes antes de quitar con las manos el sello de garantía. Agite el envase antes de abrir a fin de homogeneizar el producto. Abra el envase con cuidado para no sufrir salpicaduras o derrames sobre el cuerpo.
- No beber, comer ni fumar mientras se maneja el producto.
- Realice el mezclado con un revoledor (nunca con las manos), aunque se tengan los guantes puestos.
- Evitar el contacto con la piel y los ojos. En caso de contacto con la piel, lávese con agua y jabón, lavar la ropa antes de reutilizarla.
- Agite y homogenice cuidadosamente la mezcla antes de usarla.
- Usar equipos de protección personal. Recoja toda la ropa contaminada y lávela antes de volver a usarla.

### RECOMENDACIONES PARA LA PROTECCIÓN AMBIENTAL:

- En caso de derrame, evite su dispersión con tierra o con material absorbente no inflamable.
- Cuando sea posible, recoger el derrame y ponerlo en un contenedor adecuado para su reutilización o eliminación.
- Disponga los envases vacíos de acuerdo a la legislación vigente

### IMPORTANTE:

El fabricante garantiza que el contenido de este envase se encuentra conforme a la etiqueta pero como su dosificación, almacenaje, manejo y aplicación están fuera de su control, no se hace responsable de los resultados que se obtengan con el mismo, ya sea que se use o no de acuerdo a las instrucciones.

### FUNCIONES DEL PRODUCTO:

RETROSAL ayuda en el desarrollo de las plantas bajo condiciones de estrés salino, es en base de calcio y zinc, utilizado en la nutrición de cultivos.

### INSTRUCCIONES DE USO:

RETROSAL se utiliza como aplicación al suelo mediante sistemas de fertirrigación, de acuerdo a las siguientes recomendaciones:

CULTIVO	ESTADO FENOLÓGICO	DOSIS(L/ha)*
Tomate, pimiento	Durante todo el ciclo del cultivo	10 a 15 L/ha (2-3 aplicaciones en suelos arenosos) 20 a 25 L/ha (2-3 aplicaciones en suelos arcillosos)
Zapallo italiano, melón, sandía, pepino, berenjena, y otros cultivos hortícolas		
Papa, cebolla, ajo		
Brócoli, coliflor, repollo, repollito de Bruselas		
Frutilla, frambuesa, mora y arándano		
Vid		
Cereza, durazno, nectarino, ciruela y damasco		
Palto, cítricos		
Manzanas, peras, membrillo		
Nogales, almendro		
Kiwis y olivos		

\*La dosis y la frecuencia de aplicación dependerá de las condiciones salinas del terreno.

**COMPATIBILIDAD:** Compatible con la mayoría de los agro insumos líquidos. Como no es posible conocer la compatibilidad de RETROSAL con todos los productos del mercado, el fabricante no asume responsabilidades por mezclas hechas con productos que no sean mencionados específicamente en esta etiqueta. En caso de dudas, se recomienda hacer una prueba previa de compatibilidad, bajo responsabilidad del usuario, para observar los aspectos físicos de las mezclas y sus reacciones sobre las plantas tratadas en los días siguientes a la aplicación.

syngenta.

 **Valagro**<sup>®</sup>

Where science serves nature

Contenido: 10 L



valagro.com